

Link do produktu: <https://www.rotool.pl/elektroda-rutylowo-celulozowa-rutweld12-3-2-5kg-p-46.html>



Elektroda rutylowo-celulozowa RUTWELD12 3,2 5kg

Cena	111,00 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Producent	METALWELD

Opis produktu

Elektroda do spawania konstrukcji stalowych. Szczególną zaletą jest spawanie konstrukcji o cienkich ściankach, a także spawanie we wszystkich pozycjach, dostępnymi na rynku urządzeniami spawalniczymi, w tym transformatoremami spawalniczymi na 220V.

I mm	Długość mm	Prąd A	Waga paczki kg	Waga konteneru kg	Waga 1000 szt. kg
3,25	350	50 - 140	5	22	34,4

Skład chemiczny (w %):
C 0.08 Si 0.30 Mn 0.50

Właściwości mechaniczne:
Plastyczność Rp 0.2 %: > 380 N/mm2
Wytrzymałość Rm: 470 - 600 N/mm2
Wydłużenie A5 : > 20 %
Udarność Av : > 47 J (0° C)

Elektroda **rutylowo-celulozowa RUTWELD 12** średnio otulona, polecana do spawania we wszystkich pozycjach. Umożliwia spawanie prądem przemiennym przy napięciu prądu jałowego poniżej 42V.

Zajarzalność pierwotna i wtórna w każdej pozycji jest 100%.

Ze względu na dużą koncentrację łuku elektrycznego można ją stosować do spawania warstw przetopowych w spawaniu rur. Spawanie tą elektrodą nie wymaga dużego doświadczenia spawalniczego, gdyż posiada ona doskonałe własności

charakteryzujące się między innymi elastycznym i stabilnym łukiem elektrycznym. Polecana do szkolenia praktycznego spawaczy.

Rodzaj otuliny:

- Rutylovo-celulozowa

Pozycje spawania:

Materiał spawany:

- Stale niestopowe: St0s, St3Sy, St4s
- Blachy kotłowe: H1, H11, St36K, St41K
- Stale rurowe: St 35 do St 52.4, K10, K18
- Blachy okrętowe: A, B, D
- Odlewy stalowe: GS-38 do GS-52

Prąd spawania i biegunowość:

- AC, DC-

Opakowanie:

- Pojemność 5,0 [kg]
- Ilość w opakowaniu - ok. 275 szt.
- Rodzaj opakowania - tektura + folia