Dane aktualne na dzień: 06-11-2026 17:25

Link do produktu: https://www.rotool.pl/elektroda-rutylowo-celulozowa-rutweld12-6-0-6kg-p-51.html



Elektroda rutylowo-celulozowa RUTWELD12 6,0 6kg

Producent	**METALWELD**

Opis produktu

Elektroda do spawania konstrukcji stalowych. Szczególną zaletą jest spawanie konstrukcji o cienkich ściankach, a także spawanie we wszystkich pozycjach, dostępnymi na rynku urządzeniami spawalniczymi, w tym transformatorami spawalniczymi na 220V.

⌀ mm	Długość mm	Prąd A	Waga pacz./kg kg	Waga kartonu kg	Waga 1000 szt. kg *
6,0	450	250 - 320	6	30	127,7

Skład chemiczny (w %):
C 0.08 Si 0.30 Mn 0.50

Właściwości mechaniczne:
Plastyczność Rp 0.2 %: > 380 N/mm2
Wytrzymałość Rm: 470 - 600 N/mm2
Wydłużenie A5 : > 20 %
Udarność Av : > 47 J (0° C)

Elektroda rutylowo-celulozowa RUTWELD 12 średnio otulona, polecana do spawania we wszystkich pozycjach. Umożliwia spawanie prądem przemiennym przy napięciu prądu jałowego poniżej 42V.

Zajarzalność pierwotna i wtórna w każdej pozycji jest 100%.

Ze względu na dużą koncentrację łuku elektrycznego można ją stosować do spawania warstw przetopowych w spawaniu rur. Spawanie tą elektrodą nie wymaga dużego doświadczenia spawalniczego, gdyż posiada ona doskonałe własności charakteryzujące się między innymi elastycznym i stabilnym łukiem elektrycznym. Polecana do szkolenia praktycznego spawaczy.

Rodzaj otuliny:

- Rutylowo-celulozowa

Pozycje spawania:

Materiał spawany:

- Stale niestopowe: St0s, St3Sy, St4s
- Blachy kotłowe: HI, HII, St36K, St41K
- Stale rurowe: St 35 do St 52.4, K10, K18
- Blachy okrętowe: A, B, D
- Odlewy stalowe: GS-38 do GS-52

Prąd spawania i biegunowość:

- AC, DC-

Opakowanie:

- Pojemność 6,0 [kg]
- Rodzaj opakowania - tektura + folia